

LXJ 型

# 侧向伸入式搅拌机

使  
用  
说  
明  
书

南京江源环保设备有限公司

## 一、用 途

LXJ 系列侧向伸入式搅拌器是我公司通过对老产品改造，推出的新一代产品。在油罐中安装该搅拌器，用来对油品、沥青或其它介质进行搅拌，从而达到调和、热传递、均匀化和防止沉积物聚集的目的。使用这种设备具有投资少、操作方便、效率高、消耗功率小、在介质中产生的静电小及保证产品质量等优点。

搅拌器的选用视罐体积、介质及粘度、温度等条件设计而定。

搅拌器每次搅拌时间视介质、温度，最终产品要求定，一般为 2 小时左右。

## 二、结 构

搅拌器的结构主要由传动机构、叶轮、密封机构、辅助密封机构和支撑等部分组成，见搅拌器结构图。

### 1、 传动部分

传动部分主要是由一立式防爆电机通过弹性圈柱销联轴器，带动一对螺旋伞齿轮，驱动螺旋浆转动。选用防爆电机可以避免由于电机的发热而引起的着火危险。使用螺旋伞齿轮可以增加机器运转的稳定性，从而减少了机器的振动，提高了机器的使用寿命。

### 2、叶 轮

采用三翼船用螺旋浆型叶轮，它可以在很大范围内将罐内介质搅动起来，形成上下循环和圆周形循环，从而可以大大地提高搅拌效果。

### 3、密封机构

密封机构选用机械密封和填料密封两种型式。可按使用条件和用户的情况，选用其中一种。机械密封采用内装单端面弹簧非平衡型。为了适应搅拌

器的操作条件，机械密封的静环是专门设计的。填料密封的填料，里外各用一圈油浸石棉盘根，中间四圈为柔性石墨盘根，结构上两种密封形式可以互换。

#### 4、支撑部分

搅拌器的支撑主要靠螺栓螺母将机器紧固在罐体上的开口法兰上。法兰和法兰座上分别带有止口可以保证搅拌器的正确定位。

### 三、组 装

单机组装由制造厂负责进行，使用单位必须注意下列各点要求：

1、叶轮必须是经过静平衡试验确认的合格品，试验方法应符合 GB12916-91 《船用金属螺旋桨技术条件》中的有关规定。

2、减速机构的组装必须符合下述要求：

- (1)大小齿轮中心线夹角的偏差 $\pm 0.058$  毫米；
- (2)大小齿轮中心线偏移量不大于 0.024 毫米；
- (3)大小齿轮侧间隙应不小于 0.10 毫米；
- (4)齿面接触面积：沿齿高不少于 50%，沿齿长不少于 50%。

3、联轴器的组装必须符合下列要求：

- (1)角位移不大于  $0.2/1000$ ；
- (2)径向位移不大于 0.05 毫米。

### 四、润 滑

1、大小齿轮及大齿轮轴承的润滑。

(1)齿轮采用飞溅润滑，油液面应在油尺两刻度线之间。空心轴的两个轴承利用齿轮飞溅的油来润滑。

(2)新安装的搅拌器在操作两星期后,应将润滑油过滤一次。并将齿轮箱用轻质冲洗油冲洗干净后,再经过过滤后的润滑油注入箱内。

(3)操作条件较好时,建议每操作 2500 小时或六个月换一次油。

(4)如果操作条件比较恶劣,例如环境潮湿、灰尘多或化学气味或其它原因容易引起齿轮箱温度上升的情况,建议每一至三个月换一次油。

(5)定期检查齿轮箱油面高度,如液位低于规定位置,要补充加油,但也不可加油太多,以免引起泄漏和过热。

## 2、小齿轮轴承和电机轴承的润滑

(1)小齿轮轴承和电机轴承用滚珠轴承脂润滑;

(2)在组装 减速机时,先在小齿轮轴承上涂上润滑脂,运转时可通过油杯补充加油;

(3)此两处的润滑周期视操作条件而定,一般半年加一次润滑脂。

## 五、操作前的准备工作

1、检查所有的紧固件确属连接可靠, 机器(包括电机)必须有良好的接地。

2、整个搅拌器包括电机外壳必须保持清洁干净。

3、搅拌器叶轮中心线以上的液体深度应不小于 2 米。

4、检查电机及其接线情况,使其具备起动条件。

5、检查油罐或容器的接地电阻,使其符合有关规定。

6、用手盘动搅拌器,检查转动是否灵活。

7、点动搅拌器,检查叶轮的旋转方向,使其符合图纸要求的旋转方向,如旋转方向不符,应变换电机接线以更正。

## 六、操作注意事项

- 1、在操作过程中，如果搅拌器叶轮中心以上的液体深度小于 2 米时，必须关掉搅拌器，以免引起贮罐或搅拌器的激烈振动和介质的飞溅。
- 2、在操作过程中要检查轴承的发热情况，一般轴承处温度不得大于 60℃。
- 3、在操作过程中要经常检查机器的振动情况。
- 4、在操作过程中要经常检查密封处的泄漏情况。

(1)如选用的是机械密封，在发生严重泄漏时，应寻找原因或停车更换机械密封。

(2)如选用的是填料密封，少量泄漏是允许的，如泄漏量过大时，应上紧填料压盖螺母或更换填料，使泄漏减少或消除泄漏。但必须注意填料压盖螺母不能上得过紧，以防止填料部分过紧。

## 七 安装方位图

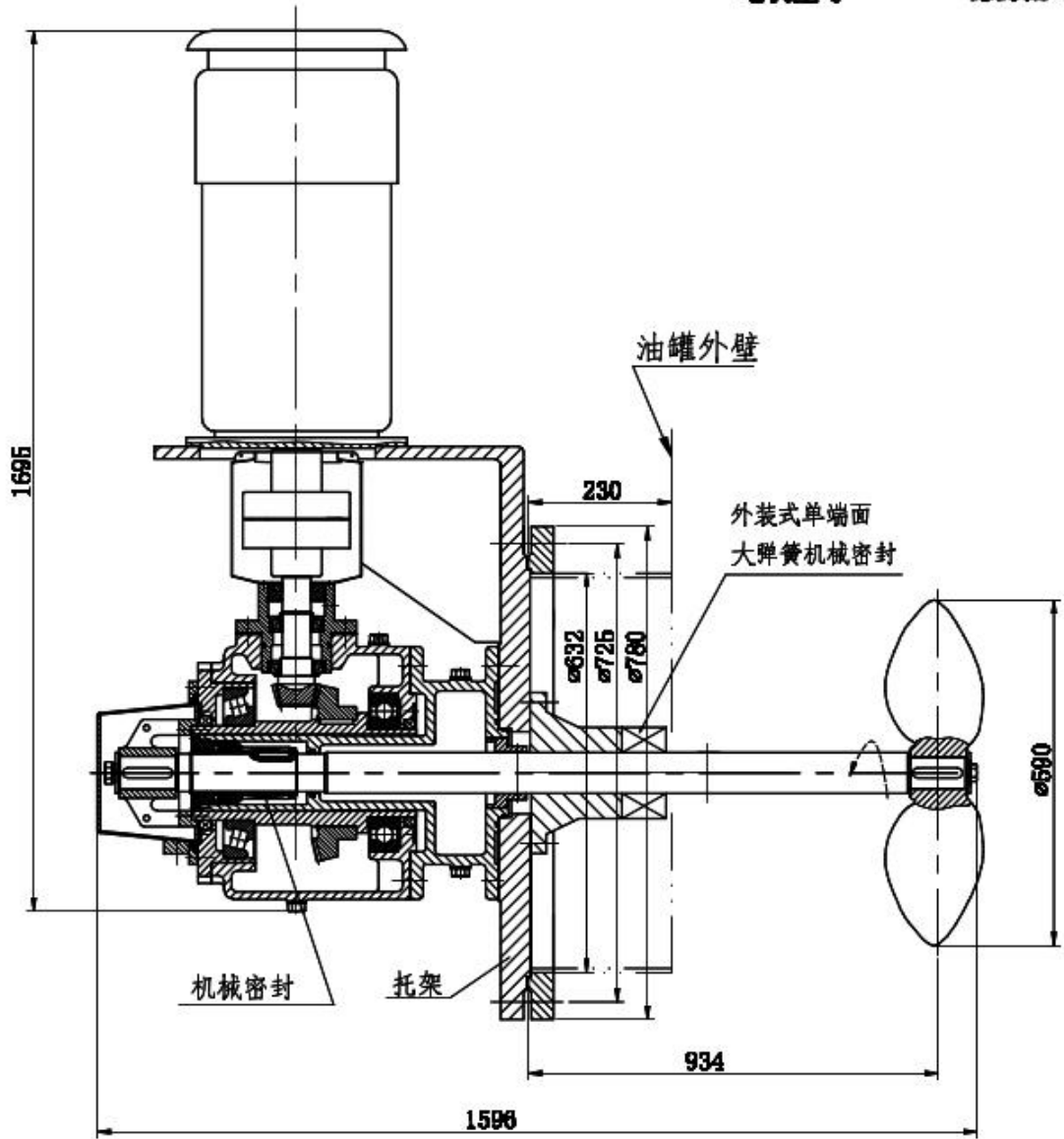
一般情况下，一个油罐配置一台搅拌器，如因实际需要，必须配置 2~3 台搅拌器时，建议将搅拌器集中安装，使螺旋浆的速度和动能得到更好的应用。为了加强介质的水平流动，搅拌器轴要相对于油罐中心偏离一个角度  $\alpha$ （一般  $\alpha$  取  $7\sim 12^\circ$ ）。

搅拌器的安装方位可参照安装布置图。

油罐上现场为安装搅拌器的开口补强可参照油罐补强板等现场制作、焊接图。

**技术参数**

叶轮直径(mm)	590
叶轮转速(r/min)	350
减速机构速比	i=4.15
电机功率(Kw)	18.5
电机型号	YB180M-4



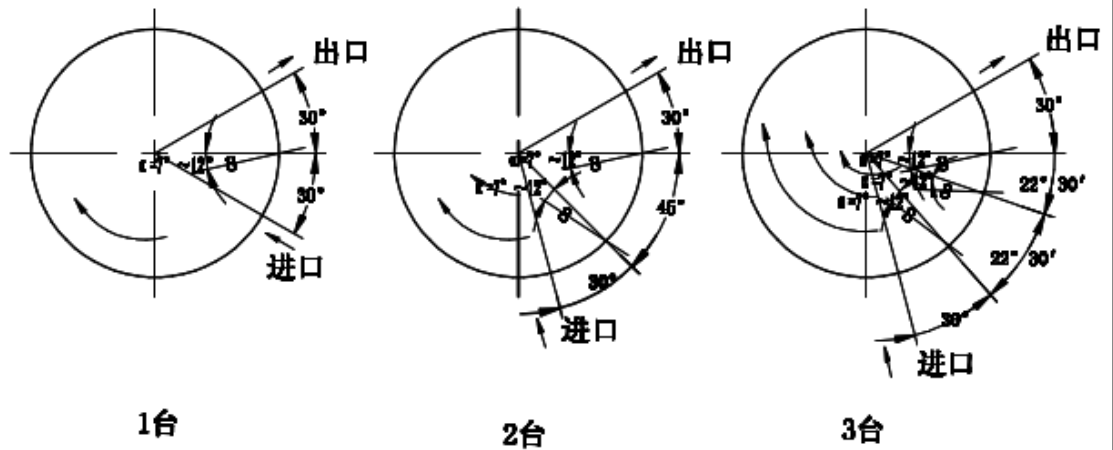
标记	处数	文件号	签字	日期
设计		赵 鹤	标准化审查	胡珊珊
制图		吴旦丹	审 核	闵锡钧
校对		任宪富		
工艺审查		仲海荣	日 期	2003.10

侧向伸入式搅拌器结构图  
技术参数及外形尺寸

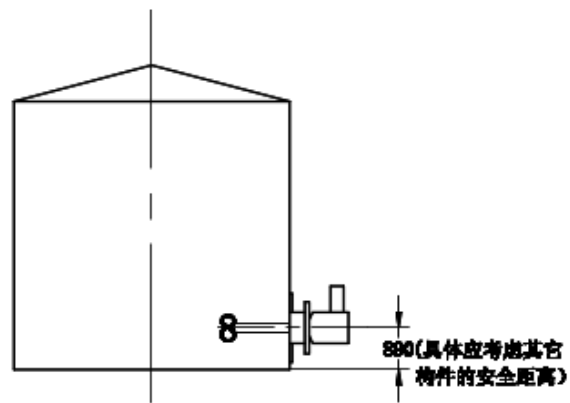
LXJ1859

图样标记	数量	重量(公斤)	比例
共	张	第	张

南京江源环保设备有限公司

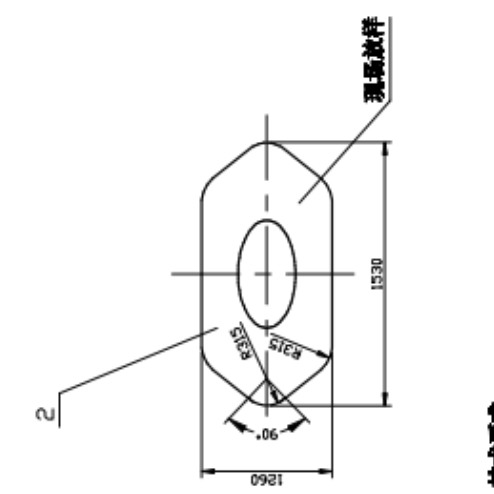


安装水平方位布置



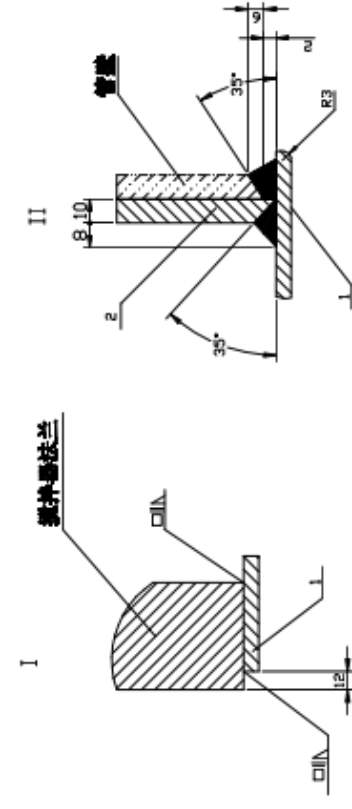
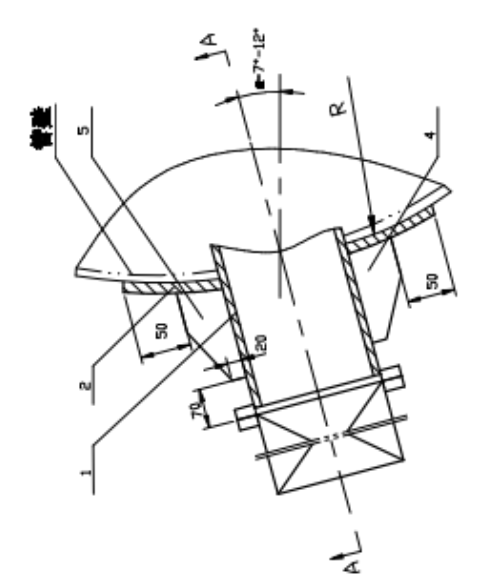
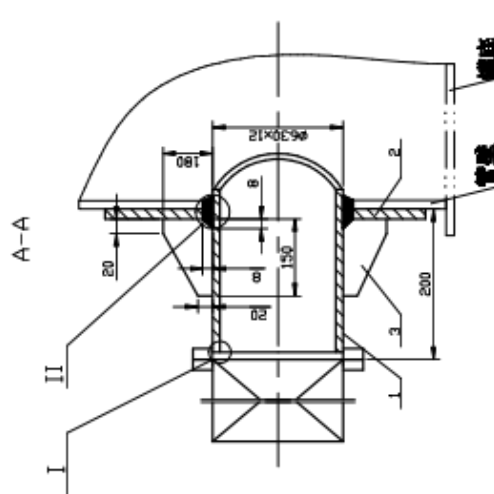
安装竖向布置

					LXJ1859			
侧向伸入式搅拌机 安装布置图					图样标记	数量	重量(公斤)	比例
					共	张	第	张
标记	处数	文件号	签字	日期	南京江源环保设备有限公司			
设计	赵 鹤	标准化审查	胡珊珊					
制图	吴旦丹	审 核	闵锡钧					
校对	任宪富							
工艺审查	仲海荣	日 期	2003.10					



**技术要求:**  
 1. 补强板应接管盖外半径及流弧。  
 2. 接管、补强板、管盖三者之间的焊缝必须全圆合、全焊透。  
 3. 与接管连接的法兰螺孔应跨中。

**注:**  
 1. 角度 $\alpha$ 、 $\beta$ 按图角 $\alpha$ ，由现场决定尺寸。  
 2. 补强板和管盖上的接管开孔，应根据安装角度 $\alpha$ 在现场焊接确定。  
 3. 除注明外，所有角接的焊缝高度均等于两相焊件中较薄件的厚度，且为连续焊。

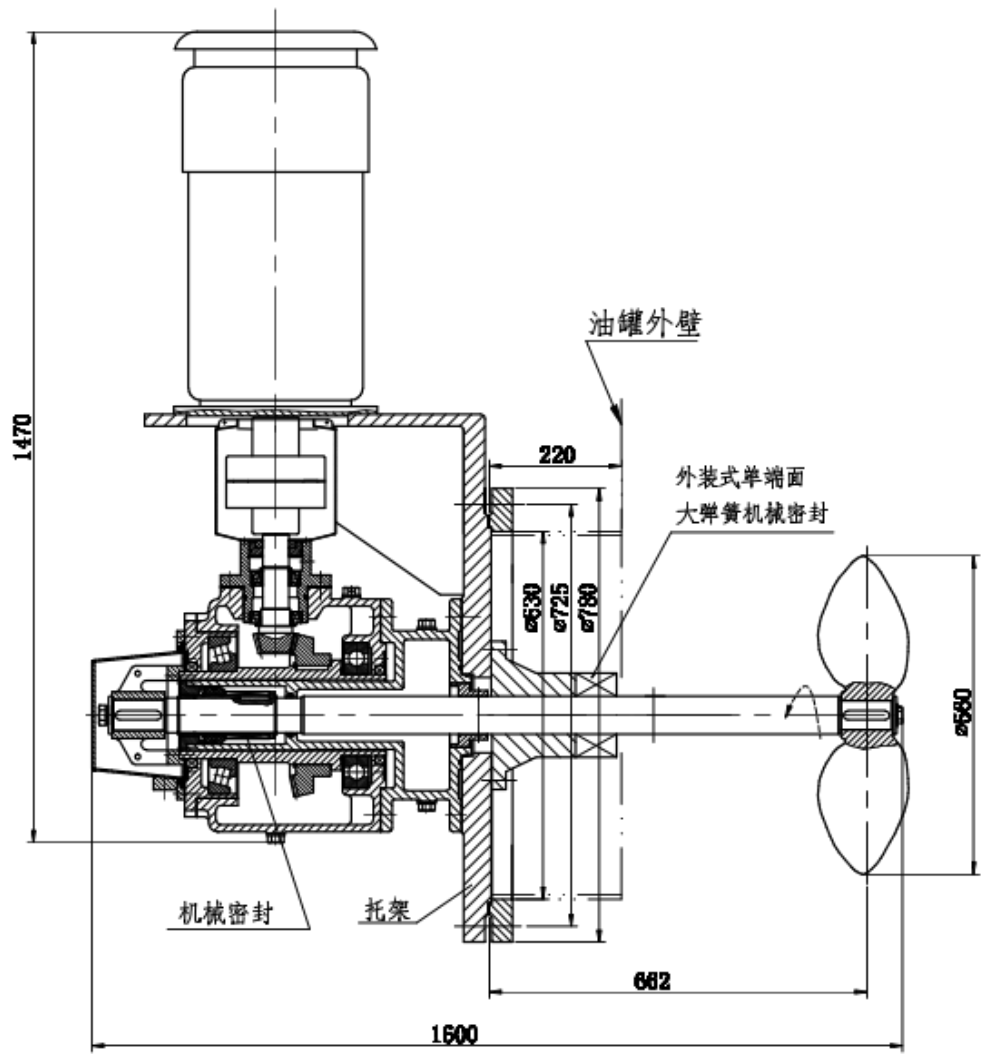


图号	1	图例	1	材料	Q235-B	备注	
1	1	管盖	1	管盖	Q235-B	备注	
2	2	补强板	2	补强板	Q235-B		
3	3	接管	3	接管	Q235-B		
4	4	管壁	4	管壁	Q235-B		
5	5	管盖	5	管盖	Q235-B		
6	6	管壁	6	管壁	Q235-B		
7	7	管盖	7	管盖	Q235-B		
8	8	管壁	8	管壁	Q235-B		
9	9	管盖	9	管盖	Q235-B		
10	10	管壁	10	管壁	Q235-B		
11	11	管盖	11	管盖	Q235-B		
12	12	管壁	12	管壁	Q235-B		
13	13	管盖	13	管盖	Q235-B		
14	14	管壁	14	管壁	Q235-B		
15	15	管盖	15	管盖	Q235-B		
16	16	管壁	16	管壁	Q235-B		
17	17	管盖	17	管盖	Q235-B		
18	18	管壁	18	管壁	Q235-B		
19	19	管盖	19	管盖	Q235-B		
20	20	管壁	20	管壁	Q235-B		
21	21	管盖	21	管盖	Q235-B		
22	22	管壁	22	管壁	Q235-B		
23	23	管盖	23	管盖	Q235-B		
24	24	管壁	24	管壁	Q235-B		
25	25	管盖	25	管盖	Q235-B		
26	26	管壁	26	管壁	Q235-B		
27	27	管盖	27	管盖	Q235-B		
28	28	管壁	28	管壁	Q235-B		
29	29	管盖	29	管盖	Q235-B		
30	30	管壁	30	管壁	Q235-B		
31	31	管盖	31	管盖	Q235-B		
32	32	管壁	32	管壁	Q235-B		
33	33	管盖	33	管盖	Q235-B		
34	34	管壁	34	管壁	Q235-B		
35	35	管盖	35	管盖	Q235-B		
36	36	管壁	36	管壁	Q235-B		
37	37	管盖	37	管盖	Q235-B		
38	38	管壁	38	管壁	Q235-B		
39	39	管盖	39	管盖	Q235-B		
40	40	管壁	40	管壁	Q235-B		
41	41	管盖	41	管盖	Q235-B		
42	42	管壁	42	管壁	Q235-B		
43	43	管盖	43	管盖	Q235-B		
44	44	管壁	44	管壁	Q235-B		
45	45	管盖	45	管盖	Q235-B		
46	46	管壁	46	管壁	Q235-B		
47	47	管盖	47	管盖	Q235-B		
48	48	管壁	48	管壁	Q235-B		
49	49	管盖	49	管盖	Q235-B		
50	50	管壁	50	管壁	Q235-B		
51	51	管盖	51	管盖	Q235-B		
52	52	管壁	52	管壁	Q235-B		
53	53	管盖	53	管盖	Q235-B		
54	54	管壁	54	管壁	Q235-B		
55	55	管盖	55	管盖	Q235-B		
56	56	管壁	56	管壁	Q235-B		
57	57	管盖	57	管盖	Q235-B		
58	58	管壁	58	管壁	Q235-B		
59	59	管盖	59	管盖	Q235-B		
60	60	管壁	60	管壁	Q235-B		
61	61	管盖	61	管盖	Q235-B		
62	62	管壁	62	管壁	Q235-B		
63	63	管盖	63	管盖	Q235-B		
64	64	管壁	64	管壁	Q235-B		
65	65	管盖	65	管盖	Q235-B		
66	66	管壁	66	管壁	Q235-B		
67	67	管盖	67	管盖	Q235-B		
68	68	管壁	68	管壁	Q235-B		
69	69	管盖	69	管盖	Q235-B		
70	70	管壁	70	管壁	Q235-B		
71	71	管盖	71	管盖	Q235-B		
72	72	管壁	72	管壁	Q235-B		
73	73	管盖	73	管盖	Q235-B		
74	74	管壁	74	管壁	Q235-B		
75	75	管盖	75	管盖	Q235-B		
76	76	管壁	76	管壁	Q235-B		
77	77	管盖	77	管盖	Q235-B		
78	78	管壁	78	管壁	Q235-B		
79	79	管盖	79	管盖	Q235-B		
80	80	管壁	80	管壁	Q235-B		
81	81	管盖	81	管盖	Q235-B		
82	82	管壁	82	管壁	Q235-B		
83	83	管盖	83	管盖	Q235-B		
84	84	管壁	84	管壁	Q235-B		
85	85	管盖	85	管盖	Q235-B		
86	86	管壁	86	管壁	Q235-B		
87	87	管盖	87	管盖	Q235-B		
88	88	管壁	88	管壁	Q235-B		
89	89	管盖	89	管盖	Q235-B		
90	90	管壁	90	管壁	Q235-B		
91	91	管盖	91	管盖	Q235-B		
92	92	管壁	92	管壁	Q235-B		
93	93	管盖	93	管盖	Q235-B		
94	94	管壁	94	管壁	Q235-B		
95	95	管盖	95	管盖	Q235-B		
96	96	管壁	96	管壁	Q235-B		
97	97	管盖	97	管盖	Q235-B		
98	98	管壁	98	管壁	Q235-B		
99	99	管盖	99	管盖	Q235-B		
100	100	管壁	100	管壁	Q235-B		
101	101	管盖	101	管盖	Q235-B		
102	102	管壁	102	管壁	Q235-B		
103	103	管盖	103	管盖	Q235-B		
104	104	管壁	104	管壁	Q235-B		
105	105	管盖	105	管盖	Q235-B		
106	106	管壁	106	管壁	Q235-B		
107	107	管盖	107	管盖	Q235-B		
108	108	管壁	108	管壁	Q235-B		
109	109	管盖	109	管盖	Q235-B		
110	110	管壁	110	管壁	Q235-B		
111	111	管盖	111	管盖	Q235-B		
112	112	管壁	112	管壁	Q235-B		
113	113	管盖	113	管盖	Q235-B		
114	114	管壁	114	管壁	Q235-B		
115	115	管盖	115	管盖	Q235-B		
116	116	管壁	116	管壁	Q235-B		
117	117	管盖	117	管盖	Q235-B		
118	118	管壁	118	管壁	Q235-B		
119	119	管盖	119	管盖	Q235-B		
120	120	管壁	120	管壁	Q235-B		
121	121	管盖	121	管盖	Q235-B		
122	122	管壁	122	管壁	Q235-B		
123	123	管盖	123	管盖	Q235-B		
124	124	管壁	124	管壁	Q235-B		
125	125	管盖	125	管盖	Q235-B		
126	126	管壁	126	管壁	Q235-B		
127	127	管盖	127	管盖	Q235-B		
128	128	管壁	128	管壁	Q235-B		
129	129	管盖	129	管盖	Q235-B		
130	130	管壁	130	管壁	Q235-B		
131	131	管盖	131	管盖	Q235-B		
132	132	管壁	132	管壁	Q235-B		
133	133	管盖	133	管盖	Q235-B		
134	134	管壁	134	管壁	Q235-B		
135	135	管盖	135	管盖	Q235-B		
136	136	管壁	136	管壁	Q235-B		
137	137	管盖	137	管盖	Q235-B		
138	138	管壁	138	管壁	Q235-B		
139	139	管盖	139	管盖	Q235-B		
140	140	管壁	140	管壁	Q235-B		
141	141	管盖	141	管盖	Q235-B		
142	142	管壁	142	管壁	Q235-B		
143	143	管盖	143	管盖	Q235-B		
144	144	管壁	144	管壁	Q235-B		
145	145	管盖	145	管盖	Q235-B		
146	146	管壁	146	管壁	Q235-B		
147	147	管盖	147	管盖	Q235-B		
148	148	管壁	148	管壁	Q235-B		
149	149	管盖	149	管盖	Q235-B		
150	150	管壁	150	管壁	Q235-B		
151	151	管盖	151	管盖	Q235-B		
152	152	管壁	152	管壁	Q235-B		
153	153	管盖	153	管盖	Q235-B		
154	154	管壁	154	管壁	Q235-B		
155	155	管盖	155	管盖	Q235-B		
156	156	管壁	156	管壁	Q235-B		
157	157	管盖	157	管盖	Q235-B		
158	158	管壁	158	管壁	Q235-B		
159	159	管盖	159	管盖	Q235-B		
160	160	管壁	160	管壁	Q235-B		
161	161	管盖	161	管盖	Q235-B		
162	162	管壁	162	管壁	Q235-B		
163	163	管盖	163	管盖	Q235-B		
164	164	管壁	164	管壁	Q235-B		
165	165	管盖	165	管盖	Q235-B		
166	166	管壁	166	管壁	Q235-B		
167	167	管盖	167	管盖	Q235-B		
168	168	管壁	168	管壁	Q235-B		



技术参数

叶轮直径(mm)	560
叶轮转速(r/min)	350
减速机构速比	i=4.15
电机功率(Kw)	15
电机型号	YB160L-4



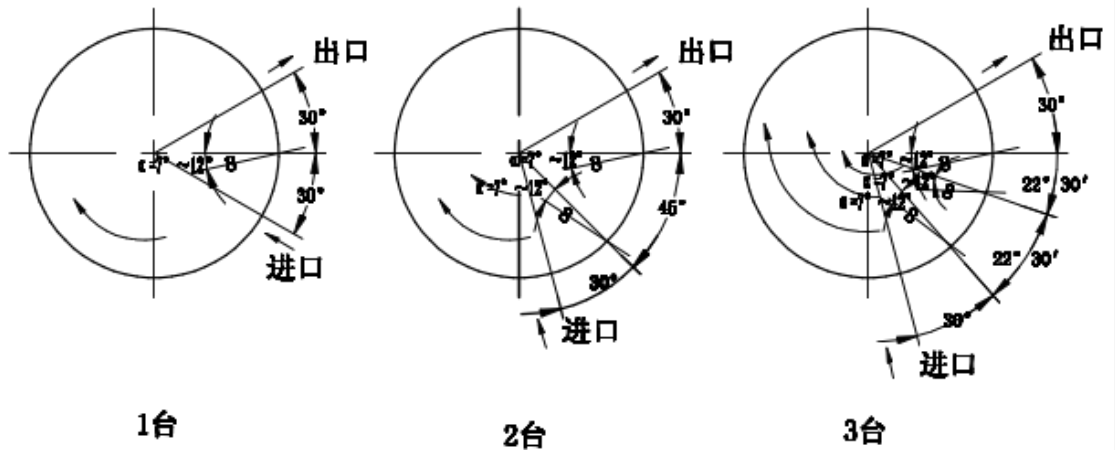
标记	处数	文件号	签字	日期
设计		赵 鸽	标准化审查	胡珊珊
制图		吴旦丹	审核	闵锡钧
校对		任宪富		
工艺审查		仲海荣	日期	2003.10

侧向伸入式搅拌器结构图  
技术参数及外形尺寸

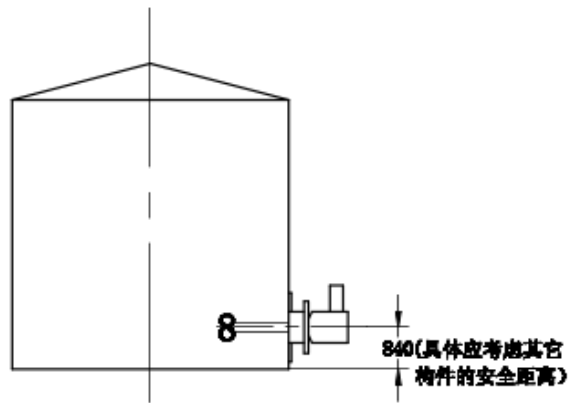
LXJ1556

图样标记	数量	重量(公斤)	比例
共	张	第	张

南京江源环保设备有限公司



安装水平方位布置



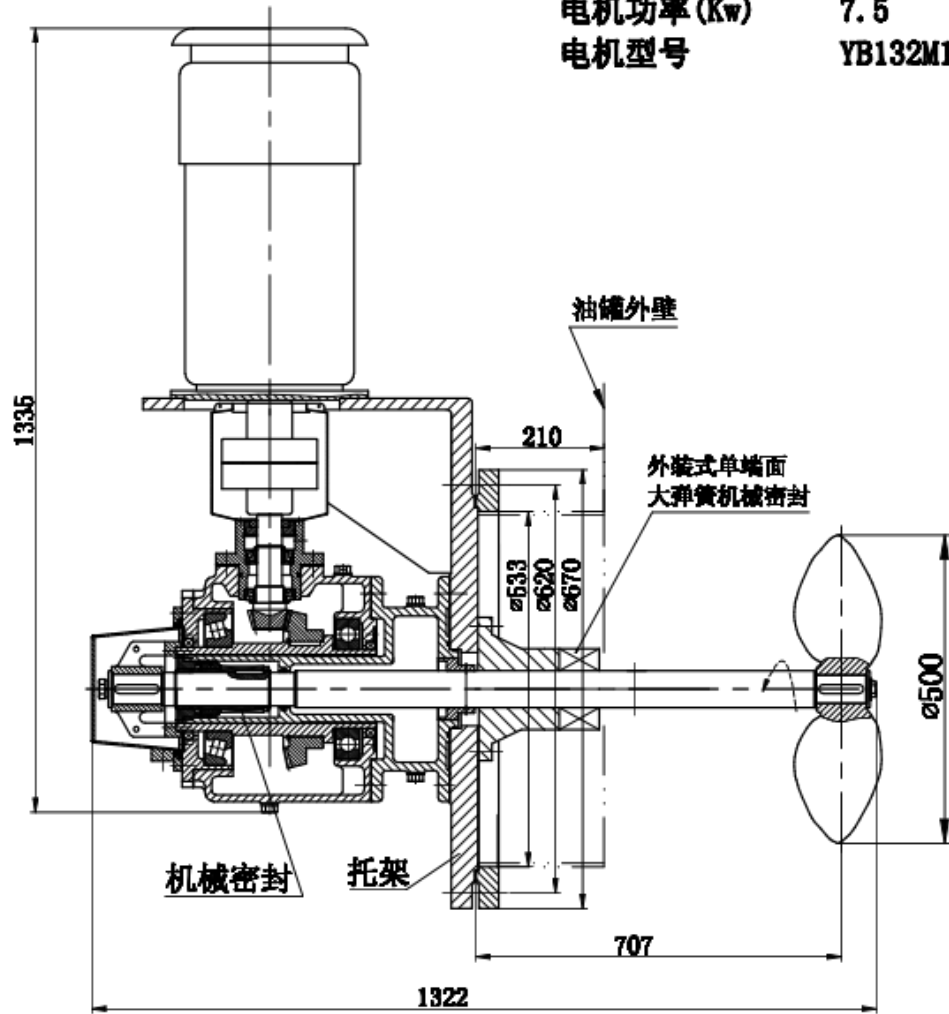
安装竖向布置

					LXJ1556			
侧向伸入式搅拌器 安装布置图					图样标记	数量	重量(公斤)	比例
					共	张	第	张
					南京江源环保设备有限公司			
标记处数	文件号	签字	日期					
设计	赵 鸽	标准化审查	胡珊珊					
制图	吴旦丹	审核	闵锡钧					
校对	任宪富							
工艺审查	仲海荣	日期	2003.10					

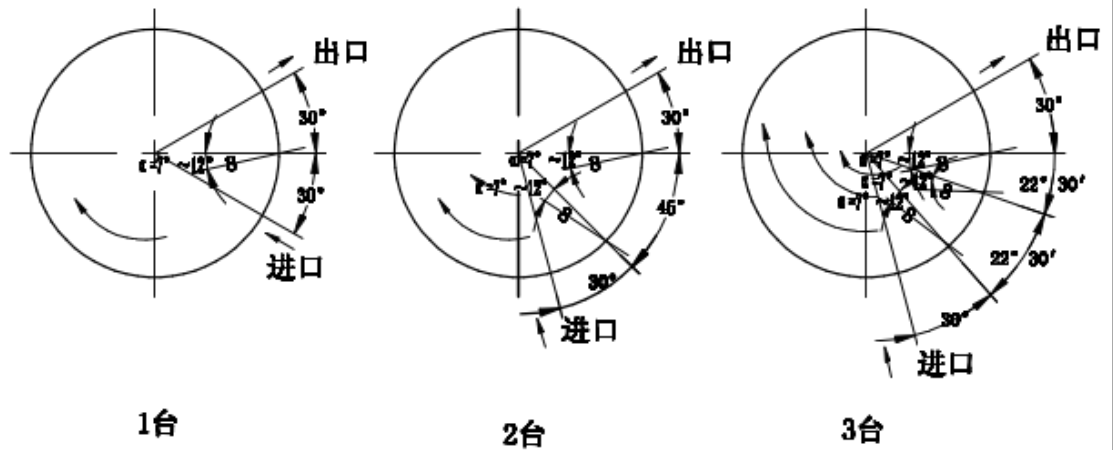


**技术参数**

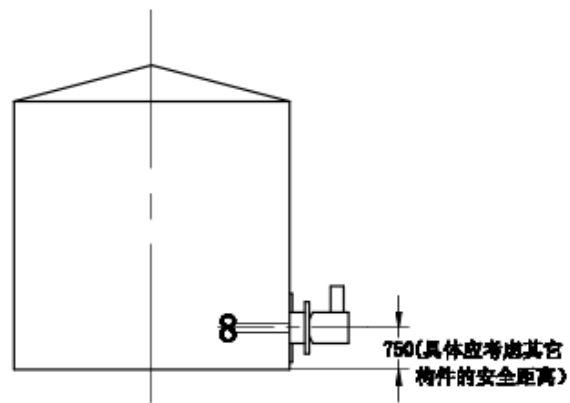
叶轮直径(mm) 500  
 叶轮转速(r/min) 350  
 减速机构速比 i=4.15  
 电机功率(Kw) 7.5  
 电机型号 YB132M1-4



				侧向伸入式搅拌器结构图 技术参数及外形尺寸	LXJ7550			
标记	处数	文件号	签字		日期	图样标记	数量	重量(公斤)
设计		赵 鹤	标准化审查	胡珊珊				
制图		吴旦丹	审 核	闵锡钧				
校对		任宪富						
工艺审查		仲海荣	日 期	2003.10	南京江源环保设备有限公司			
					共 张 第 张			



安装水平方位布置



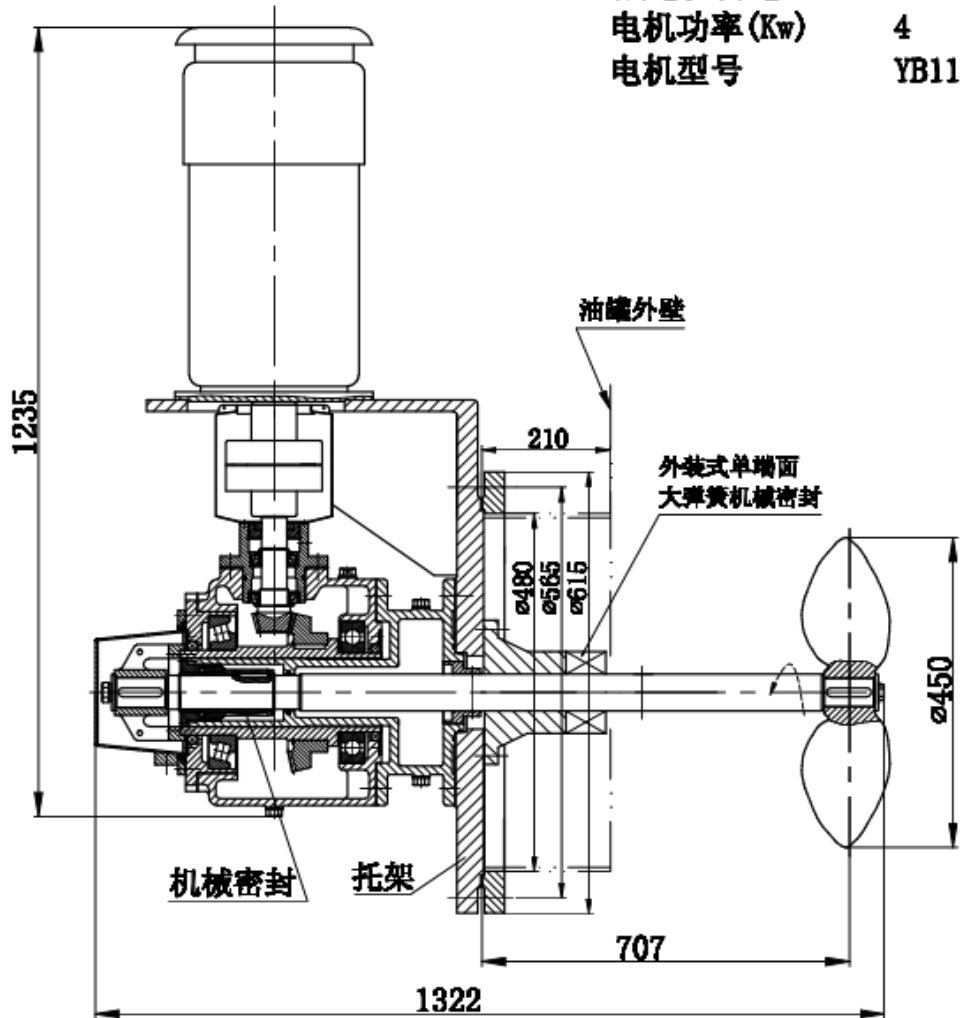
安装竖向布置

					LXJ7550			
侧向伸入式搅拌器 安装布置图					图样标记	数量	重量(公斤)	比例
					共	张	第	张
标记	处数	文件号	签字	日期	南京江源环保设备有限公司			
设计	赵 鸽	标准化审查	胡珊珊					
制图	吴旦丹	审 核	闵锡钧					
校对	任宪富							
工艺审查	仲海荣	日 期	2003.10					

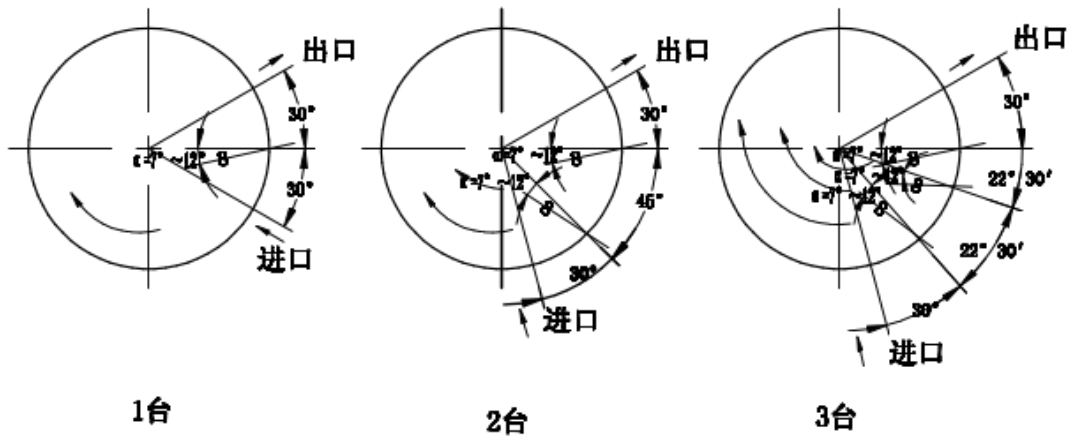


### 技术参数

叶轮直径(mm)	450
叶轮转速(r/min)	350
减速机构速比	i=4.15
电机功率(Kw)	4
电机型号	YB112M-4



					LXJ0445			
侧向伸入式搅拌器结构图 技术参数及外形尺寸					图样标记	数量	重量(公斤)	比例
					共	张	第	张
					南京江源环保设备有限公司			
标记	处数	文件号	签字	日期				
设计		赵 鹤	标准化审查	胡珊珊				
制图		吴旦丹	审核	闵锡钧				
校对		任宪富						
工艺审查		仲海荣	日期	2003.10				

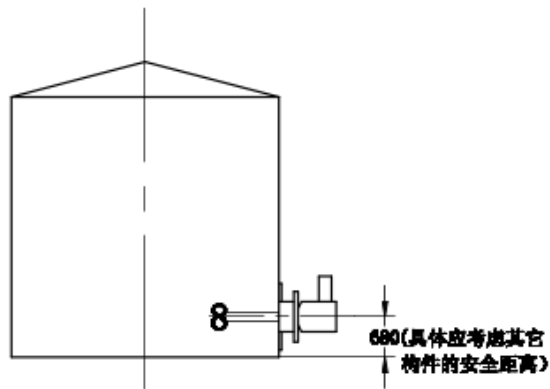


1台

2台

3台

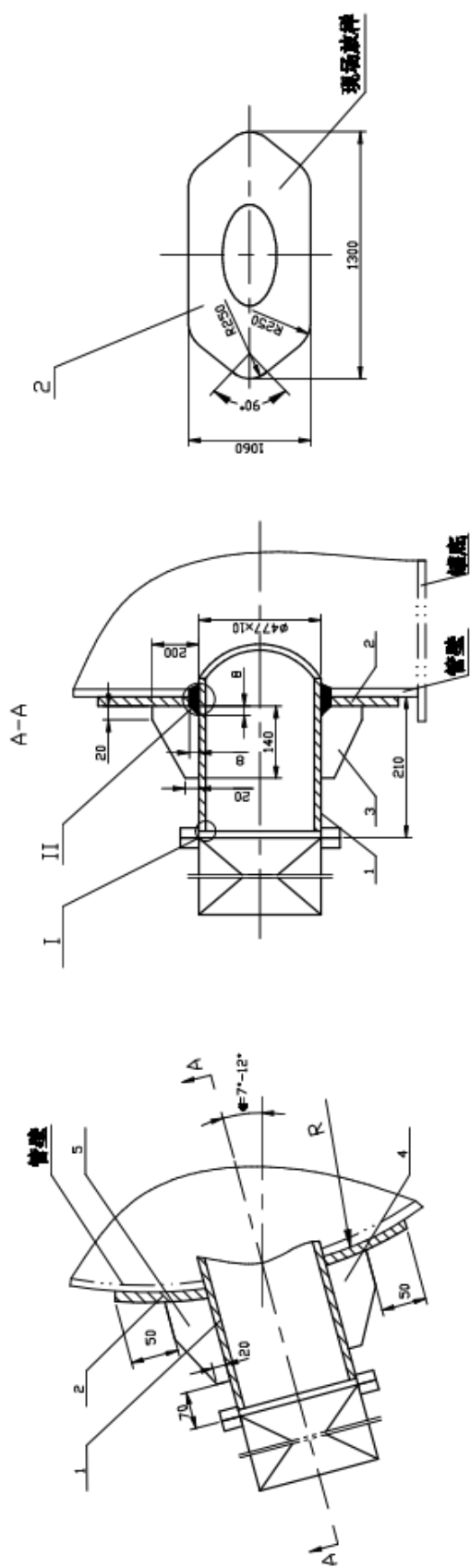
安装水平方位布置



安装竖向布置

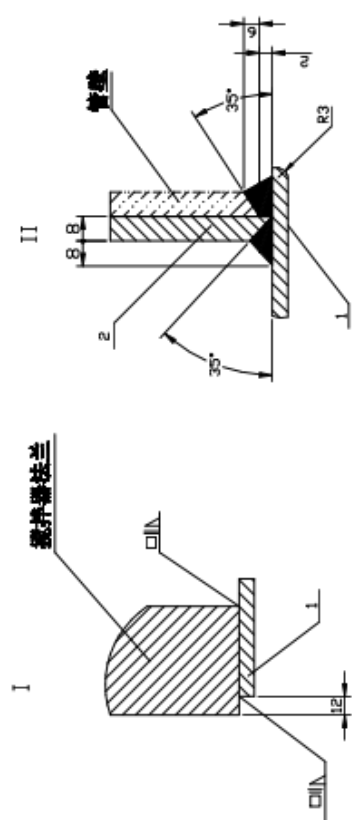
				LXJ0445			
侧向伸入式搅拌器 安装布置图				图样标记	数量	重量(公斤)	比例
				共	张	第	张
标记	处数	文件号	签字	日期	南京江源环保设备有限公司		
设计	赵 鹤	标准化审查	胡珊珊				
制图	吴旦丹	审 核	闵锡钧				
校对	任宪富						
工艺审查	仲海荣	日 期	2003.10				





- 技术要求:**
1. 补强板应按管壁外半径R滚弧。
  2. 接管、补强板、管壁三者之间的焊缝必须全融合、全焊透。
  3. 与接管连接的法兰螺孔应跨中。

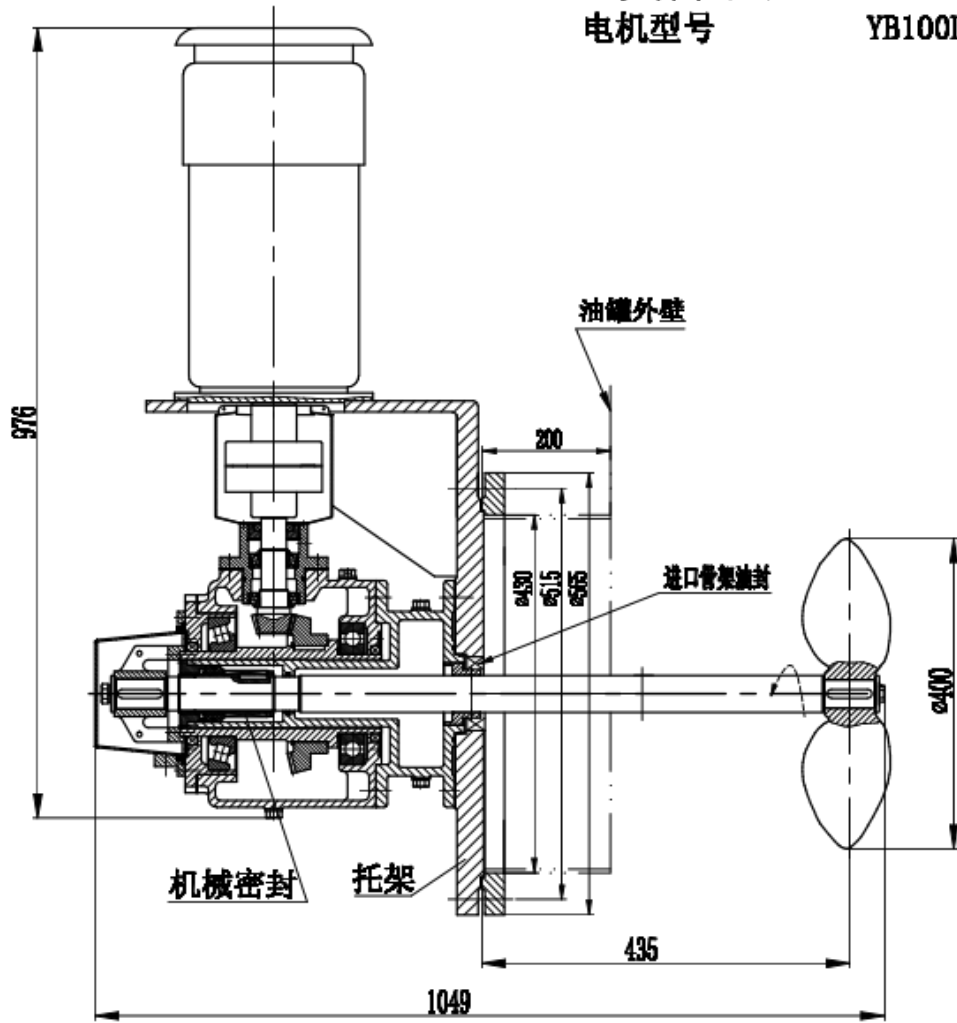
- 注:**
1. 筋板4、5按原角 $\alpha$ ，由现场决定尺寸。
  2. 补强板和管壁上的接管开孔，应视安装角度 $\alpha$ 在现场放样确定。
  3. 除注例外，所有角焊缝的焊角高度均等于两相焊件中最薄件的厚度，且为连续焊。



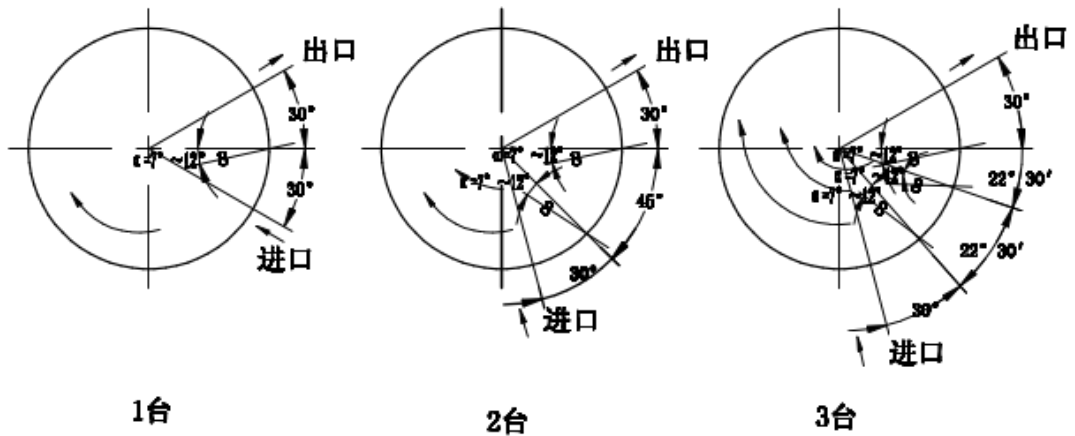
5	管	管	1	Q235-B	Q235-B	厚度1	
4	管	管	1	Q235-B	Q235-B	厚度1	
3	管	管	2	Q235-B	Q235-B		
2	补	补	1	Q235-B	Q235-B		
1	管	管	1	Q235-B	Q235-B	厚度1	
材料	名称	规格	数量	材质	规格	重量	备注
<p>便向伸入式搅拌机 补强板等现场制作、焊接图</p>							LXJ0445
设计	吴旦丹	审核	同设计	日期	2003.10	重量(公斤)	比例
制图	同设计	日期	2003.10	共	张	第	张
工艺审查	同设计	日期	2003.10	南京江源环保设备有限公司			

### 技术参数

叶轮直径(mm)	400
叶轮转速(r/min)	350
减速机构速比	i=4.15
电机功率(Kw)	2.2
电机型号	YB100L1-4



				侧向伸入式搅拌器结构图 技术参数及外形尺寸	LXJ2240			
标记	处数	文件号	签字		日期	图样标记	数量	重量(公斤)
设计		赵 鹤	标准化审查	胡珊珊				
制图		吴旦丹	审核	闵锡钧				
校对		任宪富						
工艺审查		仲海荣	日期	2003.10	共	张	第	张
					南京江源环保设备有限公司			

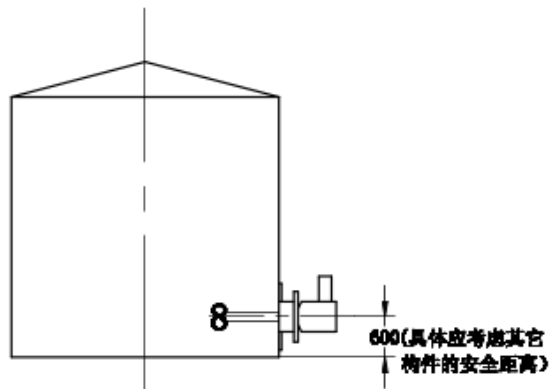


1台

2台

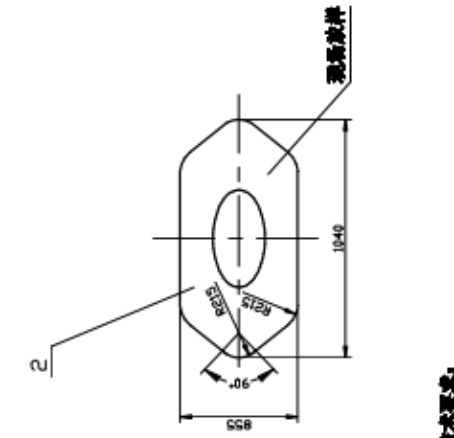
3台

安装水平方位布置



安装竖向布置

				LXJ2240			
侧向伸入式搅拌器 安装布置图				图样标记	数量	重量(公斤)	比例
				共	张	第	张
标记	处数	文件号	签字	日期	南京江源环保设备有限公司		
设计	赵 鹤	标准化审查	胡珊珊				
制图	吴旦丹	审 核	闵锡钧				
校对	任宪富						
工艺审查	仲海荣	日 期	2003.10				

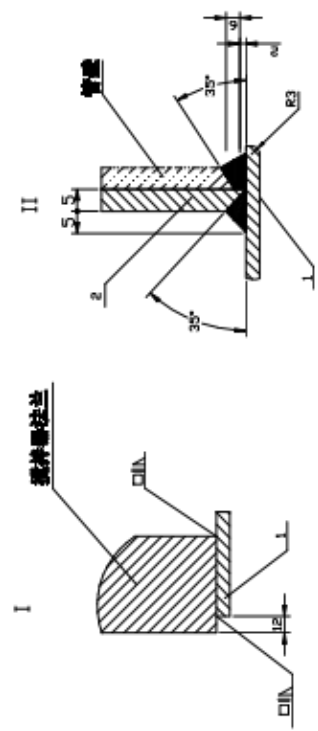
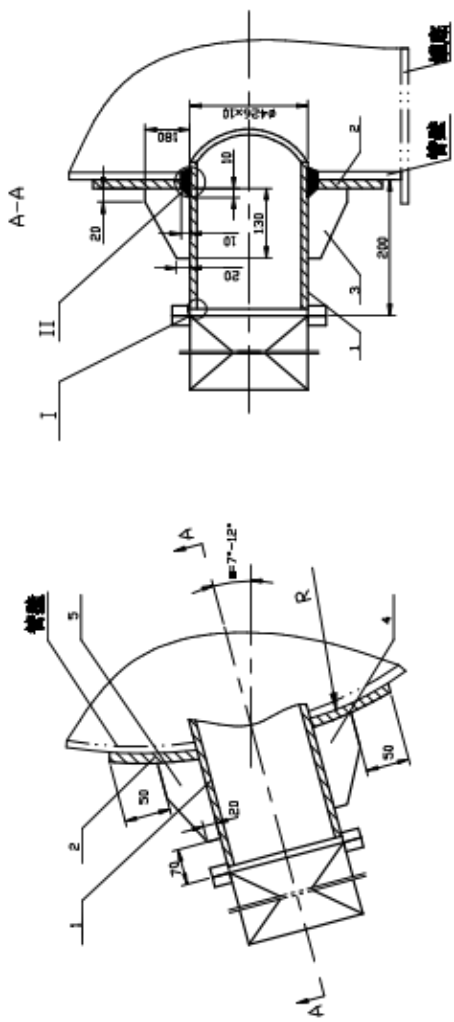


**技术要求:**

1. 补强板取管壁外半径R加强。
2. 接管、补强板、管壁三者之间的焊缝必须全焊合、全焊透。
3. 与接管连接的法兰需开坡口中。

**注:**

1. 标注4、B取角度 $\alpha$ ，由现场决定尺寸。
2. 补强板和管壁上的接管开孔，应根据安装角度 $\alpha$ 在现场加焊确定。
3. 除注明外，所有角度的焊角高度均等于两相焊件中最薄件的厚度，且为连续焊。

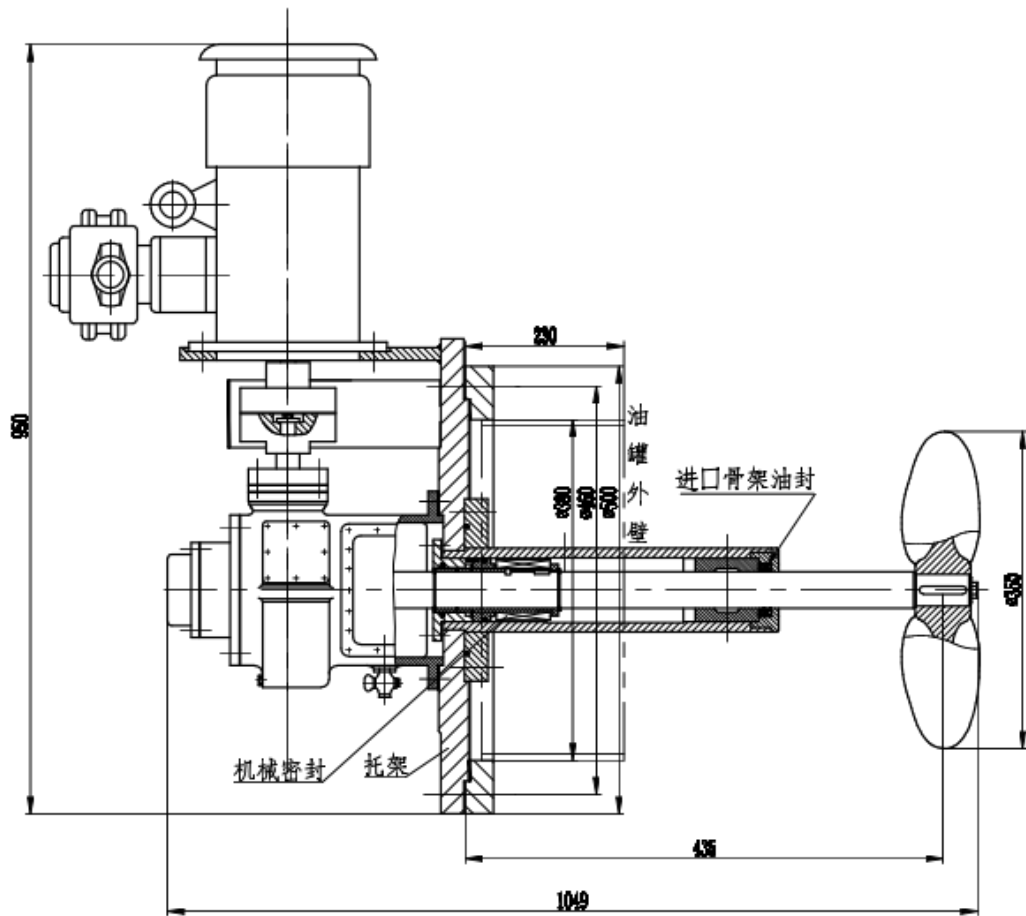


5	图例	1	侧壁	GB231	GB231
4	图例	1	侧壁	GB231	GB231
3	图例	1	侧壁	GB231	GB231
2	图例	1	侧壁	GB231	GB231
1	图例	1	侧壁	GB231	GB231
<p>侧向传入式采样器 补强板等现场制作、焊接图</p>					
<p>图样标记 数量 (公斤) 比例</p>					
<p>夫 数 量 第 数</p>					
<p>南京江源环保设备有限公司</p>					

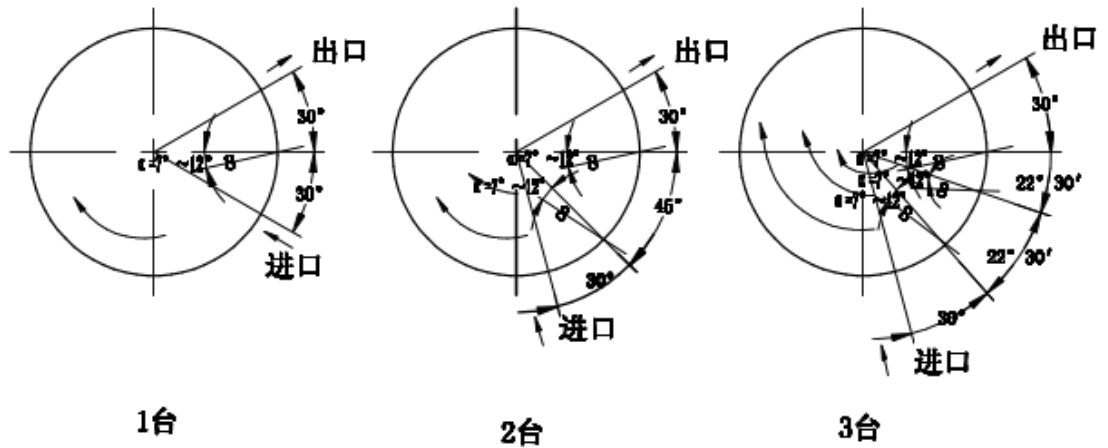
设计	文件号	签字	日期
制图	标准号	审核	日期
校对	日期	日期	日期
工艺审查	日期	日期	2003.10

技术参数

叶轮直径(mm) 350  
 叶轮转速(r/min) 350  
 减速机构速比  $i=4.15$   
 电机功率(Kw) 1.1  
 电机型号 YB90S-4



				LXJ1135			
侧向伸入式搅拌器结构图 技术参数及外形尺寸				图样标记	数量	重量(公斤)	比例
				共	张	第	张
				南京江源环保设备有限公司			
标记	处数	文件号	签字	日期			
设计		赵 鹤	标准化审查	胡珊珊			
制图		吴旦丹	审核	闵锡钧			
校对		任宪富					
工艺审查		仲海荣	日期	2003.10			

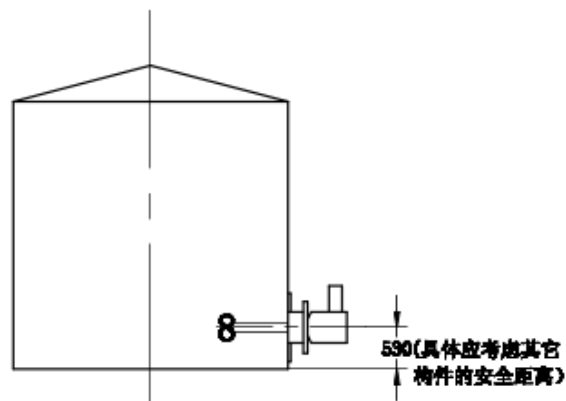


1台

2台

3台

安装水平方位布置



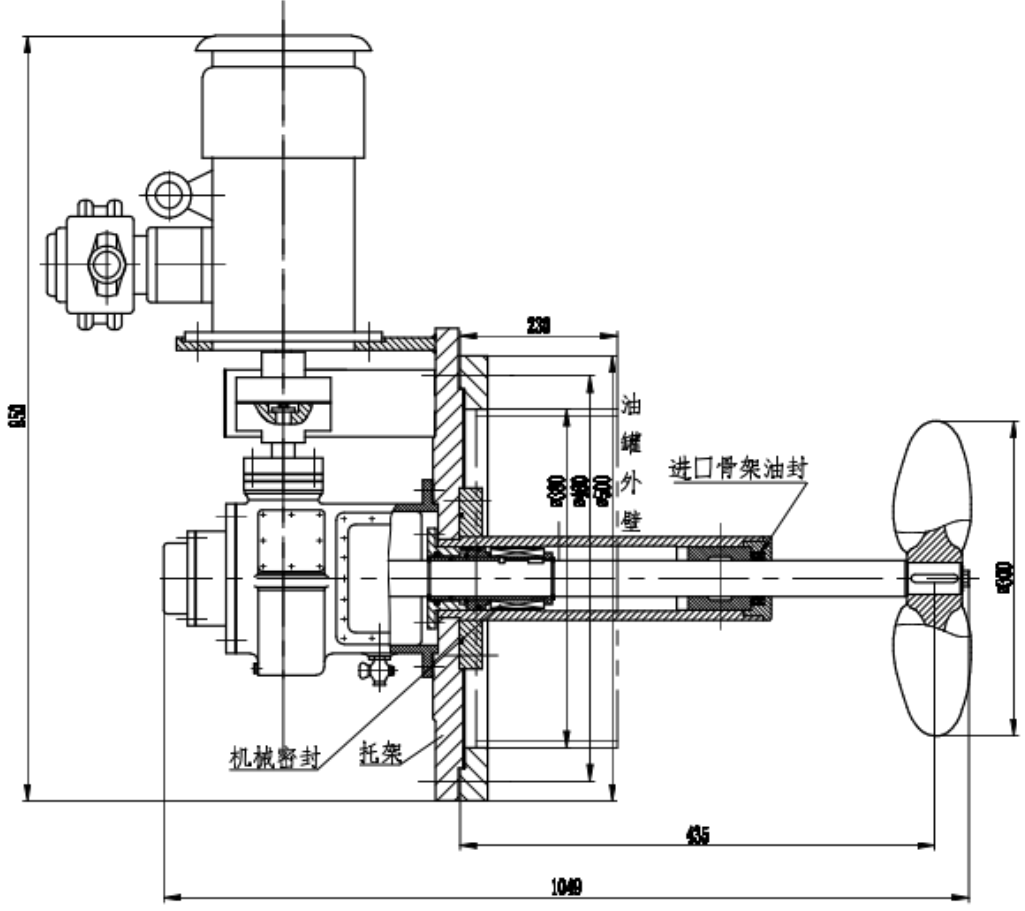
安装竖向布置

					侧向伸入式搅拌器 安装布置图	LXJ1135			
标记	处数	文件号	签字	日期		图样标记	数量	重量(公斤)	比例
设计		赵 鹤	标准化审查	胡珊珊					
制图		吴旦丹	审 核	闵锡钧		共	张	第	张
校对		任宪富			南京江源环保设备有限公司				
工艺审查		仲海荣	日 期	2003.10					



**技术参数**

叶轮直径(mm)	300
叶轮转速(r/min)	350
减速机构速比	i=4.15
电机功率(Kw)	0.55
电机型号	YB801-4

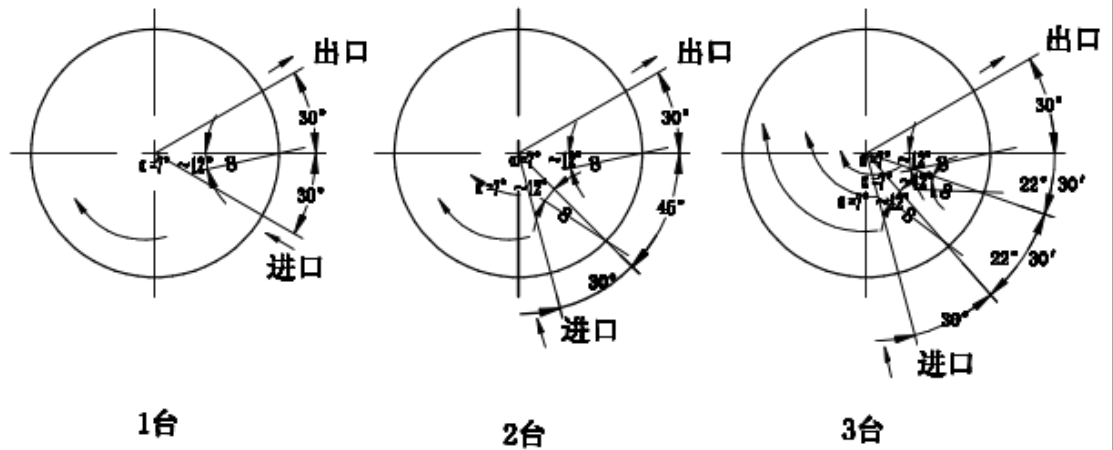


标记	处数	文件号	签字	日期
设计		赵 鹤	标准化审查	胡珊珊
制图		吴旦丹	审核	闵锡钧
校对		任宪富		
工艺审查		仲海荣	日期	2003.10

侧向伸入式搅拌器结构图  
技术参数及外形尺寸

LXJ5530			
图样标记	数量	重量(公斤)	比例
共	张	第	张
南京江源环保设备有限公司			



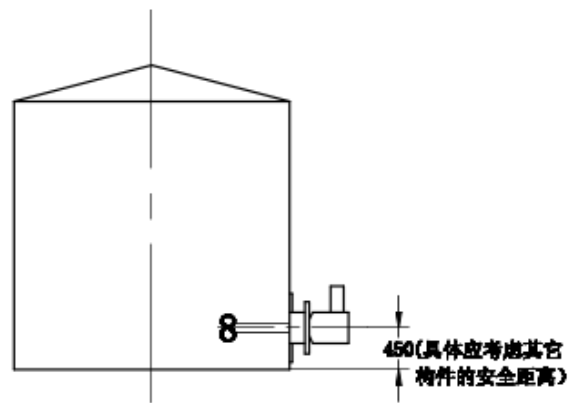


1台

2台

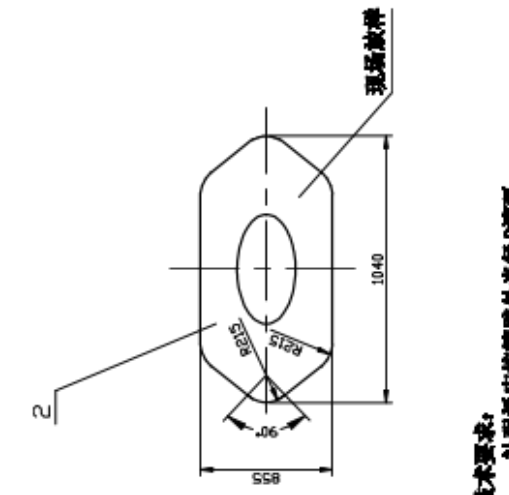
3台

安装水平方位布置



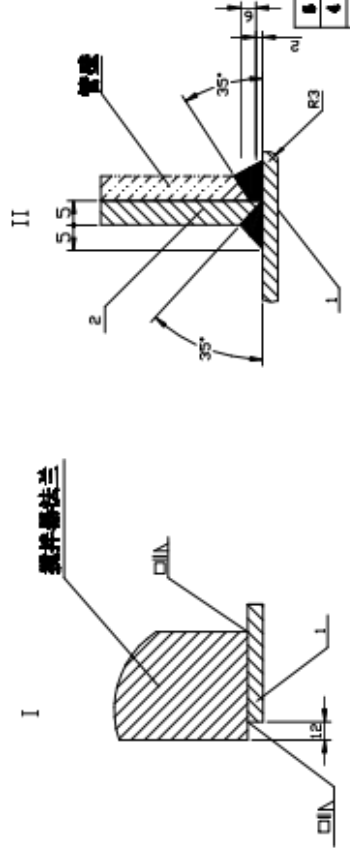
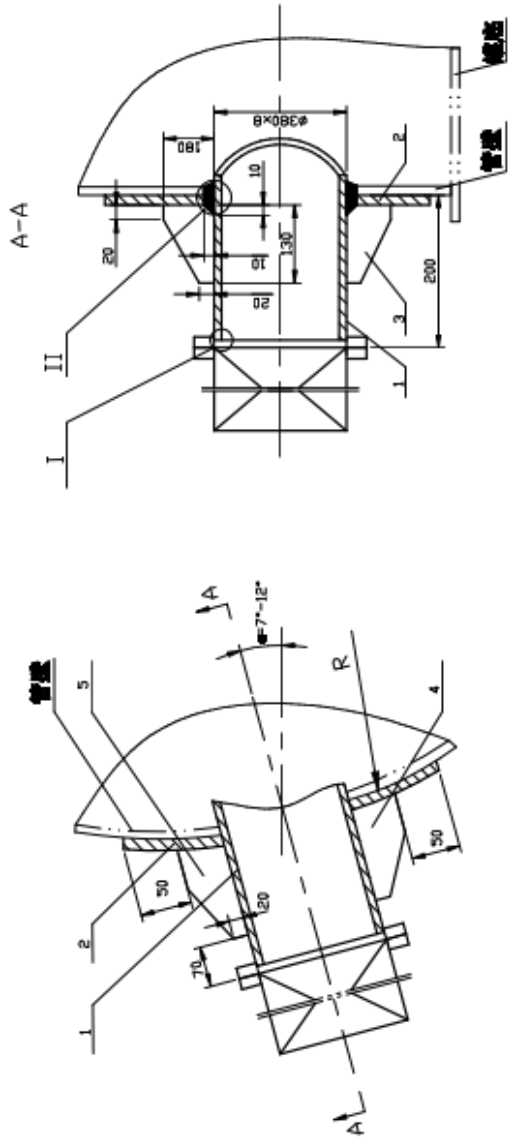
安装竖向布置

					LXJ5530			
侧向伸入式搅拌器 安装布置图					图样标记	数量	重量(公斤)	比例
					共	张	第	张
标记	处数	文件号	签字	日期	南京江源环保设备有限公司			
设计	赵 鸽	标准化审查	胡珊珊					
制图	吴旦丹	审 核	闵锡钧					
校对	任宪富							
工艺审查	仲海荣	日 期	2003.10					



- 技术要求:**
1. 补强板按管壁外半径R源取。
  2. 接管、补强板、管壁三者之间的焊缝必须全焊合、全焊透。
  3. 与接管连接的法兰螺孔应跨中。

- 注:**
1. 筒体4、5按圆角 $\alpha$ ，由现场决定尺寸。
  2. 补强板和管壁上的接管开孔，应根据安装角度 $\alpha$ 在现场敲焊确定。
  3. 除注明外，所有角焊缝的焊角高度均等于两相焊件中最薄件的厚度，且为连续焊。



序号	数量	材料	规格	重量	备注
1	1	碳钢	Q235-B		厚度1
2	1	碳钢	Q235-B		厚度1
3	1	碳钢	Q235-B		
4	1	碳钢	Q235-B		
5	1	碳钢	Q235-B		
6	1	碳钢	Q235-B		
7	1	碳钢	Q235-B		
8	1	碳钢	Q235-B		
9	1	碳钢	Q235-B		
10	1	碳钢	Q235-B		
11	1	碳钢	Q235-B		
12	1	碳钢	Q235-B		
13	1	碳钢	Q235-B		
14	1	碳钢	Q235-B		
15	1	碳钢	Q235-B		
16	1	碳钢	Q235-B		
17	1	碳钢	Q235-B		
18	1	碳钢	Q235-B		
19	1	碳钢	Q235-B		
20	1	碳钢	Q235-B		
21	1	碳钢	Q235-B		
22	1	碳钢	Q235-B		
23	1	碳钢	Q235-B		
24	1	碳钢	Q235-B		
25	1	碳钢	Q235-B		
26	1	碳钢	Q235-B		
27	1	碳钢	Q235-B		
28	1	碳钢	Q235-B		
29	1	碳钢	Q235-B		
30	1	碳钢	Q235-B		
31	1	碳钢	Q235-B		
32	1	碳钢	Q235-B		
33	1	碳钢	Q235-B		
34	1	碳钢	Q235-B		
35	1	碳钢	Q235-B		
36	1	碳钢	Q235-B		
37	1	碳钢	Q235-B		
38	1	碳钢	Q235-B		
39	1	碳钢	Q235-B		
40	1	碳钢	Q235-B		
41	1	碳钢	Q235-B		
42	1	碳钢	Q235-B		
43	1	碳钢	Q235-B		
44	1	碳钢	Q235-B		
45	1	碳钢	Q235-B		
46	1	碳钢	Q235-B		
47	1	碳钢	Q235-B		
48	1	碳钢	Q235-B		
49	1	碳钢	Q235-B		
50	1	碳钢	Q235-B		
51	1	碳钢	Q235-B		
52	1	碳钢	Q235-B		
53	1	碳钢	Q235-B		
54	1	碳钢	Q235-B		
55	1	碳钢	Q235-B		
56	1	碳钢	Q235-B		
57	1	碳钢	Q235-B		
58	1	碳钢	Q235-B		
59	1	碳钢	Q235-B		
60	1	碳钢	Q235-B		
61	1	碳钢	Q235-B		
62	1	碳钢	Q235-B		
63	1	碳钢	Q235-B		
64	1	碳钢	Q235-B		
65	1	碳钢	Q235-B		
66	1	碳钢	Q235-B		
67	1	碳钢	Q235-B		
68	1	碳钢	Q235-B		
69	1	碳钢	Q235-B		
70	1	碳钢	Q235-B		
71	1	碳钢	Q235-B		
72	1	碳钢	Q235-B		
73	1	碳钢	Q235-B		
74	1	碳钢	Q235-B		
75	1	碳钢	Q235-B		
76	1	碳钢	Q235-B		
77	1	碳钢	Q235-B		
78	1	碳钢	Q235-B		
79	1	碳钢	Q235-B		
80	1	碳钢	Q235-B		
81	1	碳钢	Q235-B		
82	1	碳钢	Q235-B		
83	1	碳钢	Q235-B		
84	1	碳钢	Q235-B		
85	1	碳钢	Q235-B		
86	1	碳钢	Q235-B		
87	1	碳钢	Q235-B		
88	1	碳钢	Q235-B		
89	1	碳钢	Q235-B		
90	1	碳钢	Q235-B		
91	1	碳钢	Q235-B		
92	1	碳钢	Q235-B		
93	1	碳钢	Q235-B		
94	1	碳钢	Q235-B		
95	1	碳钢	Q235-B		
96	1	碳钢	Q235-B		
97	1	碳钢	Q235-B		
98	1	碳钢	Q235-B		
99	1	碳钢	Q235-B		
100	1	碳钢	Q235-B		

LXJ5530

侧向伸入式搅拌器  
补强板等现场制作、焊接图

图样标记	数量	重量 (公斤)	比例
共	张	第	张

南京江源环保设备有限公司

设计	制图	校对	工艺审查	日期
吴旦平	吴旦平	任晓雷	任晓雷	2003.10

公司地址：江苏省南京市六合区雄州工业园

电 话：025-57501124

传 真：025-57501124

E-MAIL: [njnj58@163.com](mailto:njnj58@163.com)